

РУКАН

Применение кровельных материалов **Рукан™** сокращает число слоев в кровле по сравнению с традиционным рубероидом, это обеспечивает снижение материалоемкости кровель не менее чем на **25%**

Трудозатраты при устройстве кровель и гидроизоляции из материала **Рукан™** сокращаются в **2-3** раза,

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ

ПРЕИМУЩЕСТВА МАТЕРИАЛА РУКАН™

- Хорошая звукоизоляция, за счет мягкости материала, приглушается шум дождя, града и т.д.;
- Водопоглощение составляет 2-3%, а это значит, что материал выдерживает больше циклов замораживания-оттаивания, следовательно срок службы значительно увеличивается;
- Материал устойчив к коррозии;
- При правильной укладке материала на кровле отсутствует парусность, так как Рукан образует сплошной ковер;
- Рукан относится к ударопрочным, не хрупким материалам;
- Достаточно удобен при монтаже. При укладке не требуется усиления стропильной конструкции;
- Высокая эластичность материала. Возможность покрытия и эксплуатации сложных криволинейных форм крыши.

СЫРЬЕ

Поставка сырья осуществляется из России, Белоруссии, Казахстана.

В качестве сырья используется высококачественный битум, полимеры и стеклоосновы, которые обязательно проходят входной контроль качества. В качестве основы компания использует стеклохолст, стеклоткань и полиэфирное полотно.

Стеклохолст – биостойкая, негниющая основа, состоящая из моноволокон, скрепленных синтетическим связующим. Стеклоткань – не гниющая основа из переплетенных стеклянных нитей. Она имеет большую прочность, чем стеклохолст, однако удлинение на разрыв также не велико. Полиэстер - самая дорогая и прочная не гниющая основа - состоит из хаотично ориентированных полиэфирных волокон. Материал на полиэфирной основе имеет большое удлинение на разрыв. В качестве полимера используется модификатор СБС (стирол-бутадиен-стирол) и российские модификаторы ДСТ и ТПМ, благодаря которым материал «Рукан™» становится более эластичным и имеет температуру хрупкости до -40°C. Материалы «Рукан™» имеют сертификаты соответствия.

ТЕХНОЛОГИЯ УКЛАДКИ РУКАН™

- Материал применяется по месту;
- Рулоны склеивают путем прогрева нижнего слоя факелом горелки с последующим прижатием к склеиваемой поверхности;
- Приклеенный материал прокатывается роликом;
- Удобство и простота укладки. «Отрезал и наклеил»;
- Монтаж материала занимает гораздо меньше времени;
- Монтаж материала не травмоопасен;
- Специальная краевая полоса на лицевой стороне делает процесс устройства нахлеста очень простым.

РУКАН 1

РУКАН 2

РУКАН 3

РУКАН 4

РУКАН 5



Это наплавляемый рулонный кровельный и гидроизоляционный материал, изготовленный путем нанесения на стекловолоконистую основу битумного вяжущего, содержащего битумнаполнители. В качестве защитного слоя используется крупнозернистая посыпка и полимерная пленка. Это качественный продукт, позволяющий изготовить недорогую кровлю.

Это рулонный наплавляемый битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный материал, изготовленный путем нанесения на стекловолоконистую и полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, содержащего битум, модификатор и наполнители. Нижняя сторона покрыта легкоплавляемой пленкой, верхняя сторона - пленкой (нижний слой), или посыпкой (верхний слой). Это оптимальный вариант материала для потребителей, желающих получить недорогой качественный материал с хорошими техническими характеристиками. Срок эксплуатации данного материала составляет 10-15 лет.

Это СБС-модифицированный наплавляемый кровельный и гидроизоляционный битумно-полимерный материал, изготовленный путем нанесения на стекловолоконистую основу битумно-полимерного вяжущего, содержащего битум, модификатор СБС и наполнители. Нижняя сторона покрыта легкоплавляемой полимерной пленкой, верхняя сторона - пленкой, либо крупнозернистой минеральной посыпкой. Высокие адгезионные свойства модифицированного битума позволяют наплавлять Рукан 3 практически на любые горизонтальные, наклонные и вертикальные поверхности, а совместимость с окисленными битумами позволяет использовать его для ремонта старых рубероидных крыш.

Это рулонный наплавляемый битумно-полимерный кровельный и гидроизоляционный материал, изготовленный путем нанесения на стекловолоконистую и полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, содержащего битум, модификатор и наполнители. Нижняя сторона покрыта легкоплавляемой пленкой, верхняя сторона - пленкой (нижний слой), или посыпкой (верхний слой). Это оптимальный вариант материала для потребителей, желающих получить недорогой качественный материал с хорошими техническими характеристиками. Срок эксплуатации данного материала составляет 10-15 лет.

Это СБС-модифицированный наплавляемый рулонный кровельный и гидроизоляционный битумно-полимерный материал, изготовленный путем нанесения на стекловолоконистую и полиэфирную основу битумно-полимерного вяжущего, содержащего битум, СБС полимер и наполнители. Нижняя сторона покрыта легкоплавляемой полимерной пленкой, верхняя сторона - пленкой, либо крупнозернистой минеральной посыпкой. Цветовая окраска посыпки - неокрашенная. Высокие адгезионные свойства СБС - битума позволяют наплавлять, Рукан 5 практически на любые горизонтальные, наклонные и вертикальные поверхности, а совместимость с окисленными битумами позволяет использовать его для ремонта старых рубероидных крыш.

Масса 1 м ² , г	1500±5000	3000-5000	3000±5000	3000-5000	3000-5000
Масса вяжущего с наплавляемой стороны, г	2000	2000	2000	2000	2000
Разрывная сила при растяжении, кгс					
стеклохолст	30	30	30	30	30
стеклоткань	80	80	80	80	80
Теплоустойчивость в течении 2 часов при температуре, °C не ниже	недолжно быть ползания посыпки, вздутий, следов сдвига + 80°C	не должно быть сползания посыпки, вздутий, следов сдвига + 85°C	не должно быть сползания посыпки, вздутий, следов сдвига + 90°C	не должно быть сползания посыпки, вздутий, следов сдвига + 90°C	не должно быть сползания посыпки, вздутий, следов сдвига + 90°C
Гибкость на брусе с радиусом закругления 25 мм, при температуре не выше, °C	на лицевой стороне не должно быть трещин 0°C	на лицевой стороне не должно быть трещин -7°C	на лицевой стороне не должно быть трещин - 25°C	на лицевой стороне не должно быть трещин - 20°C	на лицевой стороне не должно быть трещин - 25°C
Температура хрупкости вяжущего по Фраасу, °C	- 15°C	- 15°C	- 15°C	- 15°C	- 25°C
Водопоглощение в течении 24 часов, %по массе не более	3	1	3	1	1
Потеря посыпки, г/образец не более	2	2	2	2	2
Водонепроницаемость при давлении	На поверхности образца не должно быть признаков проникания воды		На поверхности образца не должно быть признаков проникания воды		На поверхности образца не должно быть признаков проникания воды
0,001 МПа(0,01кгс/см ²) не менее	72 часа	72 часа	72 часа	72 часа	72 часа
при давлении 0,2 МПа (2,0 кгс/см ²)	2 часа	2 часа	2 часа		
Длина рулона, м	6-20	6-20	6-20	6-20	6-20