

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Праймер битумный предназначен для обработки бетонного основания, ремонтно-песчаных стяжек и других поверхностей перед укладкой наплавляемых кровельных и гидроизоляционных материалов.

Мастика предназначена для устройства и ремонта кровли, гидроизоляционных работ, защиты металлических, бетонных, деревянных и других конструкций, в том числе трубопроводов.

Используется для приkleивания различных строительных материалов.



БИТУМНАЯ МАСТИКА

•**МБК-Г-65** - получают путем приготовления битумного вяжущего, состоящего из битума, минерального наполнителя.

•**МБК-Г-75, МБК-Г-85** - получают путем приготовления битумно-полимерного вяжущего, состоящего из битума, полимерного

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИСХОДНОГО СЫРЬЯ.

Мастика битумная горячего применения представляет собой однородную массу, состоящую из битумов, наполнителя и модификатора, используемая в горячем состоянии (150-180°с). Мастику наносят на сухую обработанную поверхность, предварительно очищенную от грязи, пыли, ржавчины и рыхлости старого покрытия. Работы по нанесению мастики выполняют шпателем и кистью. Толщина наносимого слоя 1,5-2,5 мм. Расход мастики при приклеивании - 2,5кг/м.

В качестве вяжущего для приготовления мастики применяют нефтяные кровельные битумы, соответствующие требованиям ГОСТ 9548 марки БНК 90/30 и БНК 40/180.

В качестве наполнителя применяется зола-унос, либо другой наполнитель, соответствующий по техническим характеристикам и пригодный для выпуска мастики битумной.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ.

По внешнему виду мастики должны быть однородными - без видимых посторонних включений и частиц наполнителя, не покрытых битумом. В зависимости от марки мастика должна соответствовать следующим требованиям:

	МБК-Г-55	МБК-Г-65	МБК-Г-75	МБК-Г-85
Телоустойчивость в течение 5ч, °С не менее	55	65	75	85
Содержание наполнителя, % по массе	30-35	30-35	25-30	25-30

ПРАЙМЕР БИТУМНЫЙ

Праймер может применяться во всех климатических районах по СНиП23-01. Состав праймера представляет собой концентрированный раствор высококачественных нефтяных битумов с температурой размягчения не ниже 80°С в специально подобранных органических растворителях.

Перед применением праймер необходимо только перемешать. Состав не требует дополнительного подогрева. На обрабатываемую поверхность праймер наносят с помощью капроновой кисти и щетки или валика. Расход при однослоином покрытии составляет 250-350г/м2.

Праймер по внешнему виду должен представлять собой однородную массу черного цвета без видимых посторонних включений и густков. Допускается расслаивание праймера при хранении. Массовая доля летучих веществ составляет и не более 35-40%. Время высыхания праймера не более 12 часов.